

RX130L

RX130 mit integriertem Heber Ø 150 mm - 900 mm

Um eine stufenlose Einstellung der Kamerahöhe in Rohrdurchmessern von DN150 bis DN900 vornehmen zu können, ist der RX130 nun mit einem integrierten Heber ausgestattet. Der Heber kann automatisch über das Bedienpult auf und ab gesteuert werden und bietet daher in jeder Inspektionssituation eine perfekte Zentrierung der Kameraeinheit im Rohrsystem.

Technische Daten - RX130L

Rohr-Nennweiten	DN150 bis DN900
Antrieb	Sechsradantrieb (beide Seiten voneinander unabhängig steuerbar)
Druckdichtigkeit	Bis maximal 1 bar
Innendrucksensor	Ja
Antrieb Heber	Motorisch
Mögliche Erweiterungen	Zusatzlichter RAL130, RAL200, RAL1000-RCX90, Kamera RCX90, Lafette RCR1000, Ei-Profil Adapter
Stromversorgung	Über Kabeltrommeln
Ortung (schaltbar)	512 Hz / 640 Hz / 33 kHz
Schutzart	IP68
Umgebungstemperaturbereich	0°C bis 40°C
Lagertemperaturbereich	-20°C bis 70°C
Material	Aluminium (eloxiert), Edelstahl
Abmessungen (LxBxH)	Eingefahren: 384 x 126 x 117 mm
Gewicht	8 kg (ohne Räder, Kamera, Zusatzlichter)



Abbildung zeigt Fahrzeug RX130L mit Zubehör

- Kraftvoller Sechsradantrieb (lenkbar)
- Einschaltbare Ortung
- Fahrzeugräder für alle Beschaffenheiten
- Konstante Überwachung durch Verrollungs- und Neigungssensor
- Konstante Überwachung des Innendrucks und Innentemperatur
- Heber motorisch angetrieben
- Stufenlose Höheneinstellung des Hebers
- Schnittstelle für Kameras und Zusatzlichter